FORNO FUSORIO E ATTESA A COMBUSTIONE

SMELTING AND HOLDING COMBUSTION FURNACE

botta

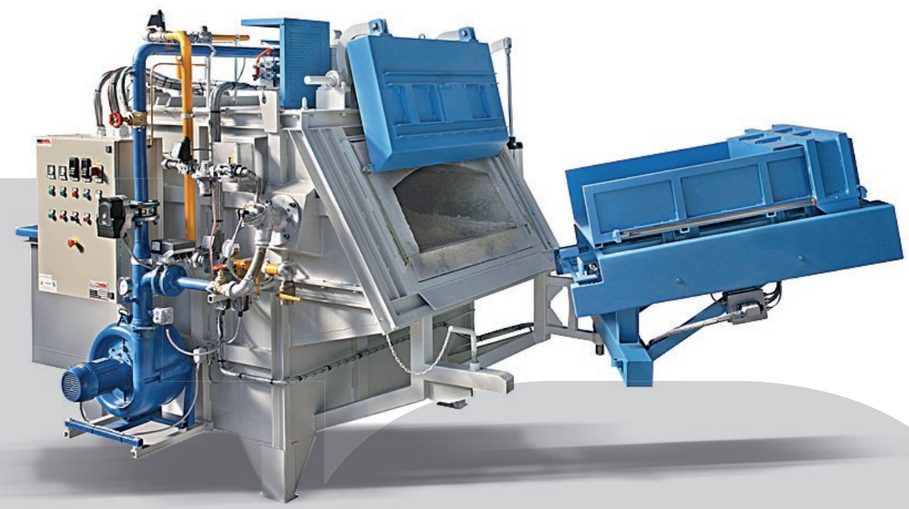
FORNI INDUSTRIALI

FORNO FUSORIO E ATTESA A COMBUSTIONE

SMELTING AND HOLDING COMBUSTION FURNACE

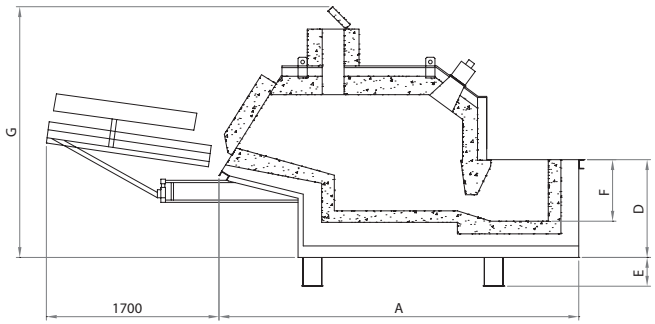
La struttura metallica del forno è costruita con lamiere e trafilati di adeguata grandezza in materiale FE 34, il bacino di contenimento del metallo è costruito in un unico oggetto monolitico, in materiale refrattario speciale che permette di ottenere un rivestimento inattaccabile dall'alluminio, tra la parete e la carpenteria vengono interposti materiali isolanti multistrati onde ottenere un alto abbattimento termico ed inutili dispersioni di calore. Il bruciatore di potenza adeguata è posizionato nella volta del forno, la fiamma è del tipo radiante e il riscaldo avviene per irraggiamento evitando così l'ossidazione del metallo, l'aria necessaria per la combustione viene fornita da un ventilatore. Sul camino di fuori uscita dei fumi è posizionato un motore elettrico che comanda l'apertura e la chiusura del medesimo onde ottenere un risparmio energetico a bruciatore spento. Su di un lato del forno è posizionato un pozzetto di prelievo dell'alluminio, posizionato a preferenza del cliente mentre una porta pneumatica ad apertura verticale permette la pulizia all'interno del forno e il carico manuale di lingotti o colate di recupero. Su uno scivolo di preriscaldo a scelta si può installare un caricatore elettrico (opzione). Il forno è completo di un quadro elettrico che permette la gestione in automatico della temperatura desiderata tramite la termocoppia posta nel pozzetto del metallo, una seconda termocoppia con la funzione di sicurezza è posizionata nella volta. L'impianto di controllo della combustione è di marca Kromschroder ed è costruito secondo la normativa vigente. Nella versione a combustione viene montato un bruciatore a fiamma, con una doppia potenza di minimo e massimo gestita in automatico da un servomotore, ottimizzando la temperatura del metallo e riducendo il consumo di gas. Il bruciatore, le valvole e tutto il materiale dell'impianto di combustione è di marca Kromschroder. Nel coperchio è inoltre montato un camino che funziona con l'accensione del bruciatore, con apertura e chiusura automatica utile a ridurre il consumo di gas. Tutta la gestione del forno è automatica. Il forno non necessita di fondazioni, prima della consegna viene collaudato presso il nostro stabilimento, e per la messa in funzione è sufficiente l'alimentazione elettrica ed il combustibile prescelto. Con il forno viene fornito il manuale di funzionamento e la certificazione CE.

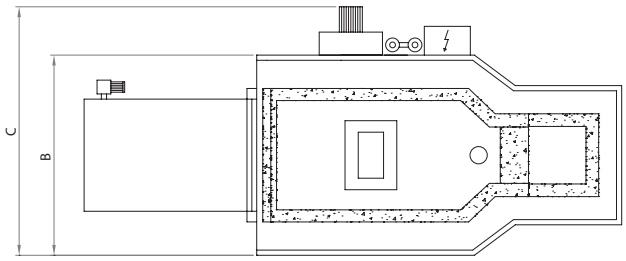
The metal structure of the furnace consists on drawn section and sheet parts in adequate size made on FE 34 material. The metal holding basin is a single monolithic casting made of a special refractory coating material absolutely aluminium-resistent. Between the wall and the steelworks multiplayer insulating material are inserted to allow a high thermal load reduction and useless heat dispersion. The burner, of adequate capacity, is mounted in the furnace crown. Radiant flame and radiative furnace heating to prevent metal acidation. The combustion air is supplied by a fan: the air follows a specific route through a heat recuperator and is heated to increase thermal efficiency. A motor is mounted on the flue chimney. This motor controls the chimney opening and closing in order to save energy when the burner is off. A well for drawing aluminum is mounted on either side of the furnace according to the customer's requirements. A manual or pneumatic vertical opening door permits to clean the inside of the furnace and manually loading secondary casting or ingots on a pre-heating chute. An electric loader can be installed (optional). The furnace is complete with an electric control board for automatic temperature control through the thermocouple mounted in the metal well, a safety thermocouple is mounted in the furnace crown. In the combustion version is mounted a burner flame radiant with the double power of minimum and maximum managed in automatic gear motor optimizing the temperature of the metal and reducing the consumption of the gas. The burner, valves, and all the material of the combustion plant is branded Kromschroder. In the cover is also mounted a chimney that works with the start of the burner, with opening and closing helpful to reduce the consumption of gas. All the system of the furnace oven is automatic. The furnace requires no foundations. Before the delivery it is tested. Only power supply and chosen fuel are demanded for start-up. An operating manual is delivered with furnace, complete with EC marking.



Le misure e i dati riportati su questo catalogo possono subire delle variazioni senza preavviso.
Sizes and data contained in this catalogue can be modified without prior notice.

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA										
Modello	Misure							Peso	Dimensioni pozzetto di prelievo	Produzione
Model	Dimensions							Wei-ght	Size of extraction pit	Production
	A	B	C	D	E	F	G	Kg	mm	Kg/h
500 kg	2.530	1.440	1.940	605	A richiesta Upon request	350	1.960	3.800	450 x 450	150 ÷ 170
800 kg	2.860	1.600	2.100	685		415	2.135	5.200	550 x 550	180 ÷ 200
1.500 kg	3.180	1.740	2.240	850		535	2.340	7.000	550 x 550	250 ÷ 300
2.000 kg	3.430	1.740	2.240	850		535	2.340	7.500	450 x 450	300 ÷ 350
3.000 kg	3.940	1.970	2.500	850		535	2.340	9.000	600 x 600	350 ÷ 400





BOTTA FORNI INDUSTRIALI Srl
Via Santo Stefano, 15 - 12040 S. Albano Stura (Cn)
Tel. 0172 659012 - Fax 0172 658914
www.bottaforni.it - acquisti@bottaforni.it

botta
FORNI INDUSTRIALI